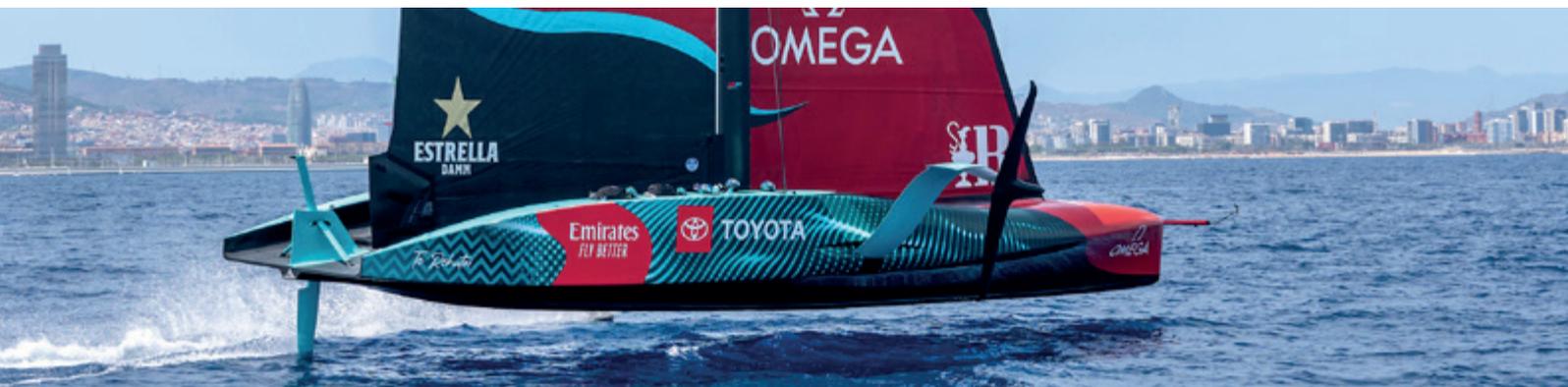


Durepox

The Choice of Champions



Durepox The Choice of Champions Da oltre 25 anni, il rivestimento delle imbarcazioni più performanti.



Resene
Automotive & Light Industrial

OFFICIAL SUPPLIER
Barcelona 2024
Emirates
TEAM NEW ZEALAND

Durepox è un rivestimento estremamente versatile che è stato utilizzato ampiamente in tutto il mondo su imbarcazioni come Americas Cup, Sail GP e Maxi Yacht da regata. Perfezionato grazie alla fibra di carbonio, il suo impiego nel settore è vario e ampio. Il Team Emirates NZ utilizza Durepox da oltre 25 anni su tutte le sue imbarcazioni. Nella 37^a Americas Cup, le imbarcazioni foiling AC40 sono state tutte verniciate con Durepox fin dalla loro fabbricazione.

Durepox può essere utilizzato su tutte le superfici in carbonio compreso lo scafo immerso, le fiancate, i ponti e il sartame, fornendo un'eccezionale adesione, resistenza all'acqua, risparmio di peso e molteplici opzioni di colori, il tutto in un unico sistema. Test indipendenti hanno dimostrato che Durepox riduce anche la resistenza idrodinamica fino al 15% rispetto alla maggior parte delle altre finiture.

Why use Durepox?

Durepox fornisce un sistema molto leggero e durevole di primer e finitura e, in combinazione con i coloranti Resene, leader a livello mondiale, offre un colore personalizzato forte, durevole e stabile ai raggi UV. Spesso utilizzato come topcoat su barche da regata per le eccellenti proprietà di barriera all'acqua e l'eccezionale stabilità agli agenti atmosferici. A livello pratico, gli applicatori apprezzano la sua rapida essiccazione, la forte resistenza e la velocità di riparazione.

Why is Durepox more durable?

It is a unique epoxy urethane, which means it combines high-tensile strength and compatibility with flexible materials needed in marine environments. It has incredible adhesion to carbon fibre, fibreglass and many other substrates.

What makes it so light?

Durepox can be used as a filler, primer and topcoat all in one, saving litres of paint and hence kilograms – making yachts lighter and therefore faster.

Other Uses

Durepox is a very versatile product, and is often used on substrates such as Steel, Galvanised Iron, Aluminium, Fibreglass, Wood and MDF substrates and Concrete and cementitious products due to its unique and incredible adhesion capabilities.

As a "one product" or "Direct to Substrate" primer/sealer/topcoat system, it provides unparalleled ease and simplicity for applicators, with the trust that comes from decades of use in some of the toughest conditions for protective coatings.



Durepox ETCH PRIMER

The Choice of Champions



Primer combinato a base di resina vinilbutirrale/fenolica a polimerizzazione acida, adatto all'uso su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi



UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzabile su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi
- Utilizzabile come primer inibitore della ruggine



CARATTERISTICHE

- Aderenza straordinaria
- Non richiede fondi sigillanti
- Facile da applicare a spruzzo, pennello o rullo



VANTAGGI

- Non richiede carteggiatura
- Ricopribile con prodotti mono o bicomponenti

PRODOTTO - D6.101

DUREPOX ETCH PRIMER BASE

DUREPOX ETCH PRIMER CATALYST

COLORI

 .144 Yellow

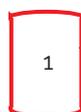
 .999 Clear

CONFEZIONE

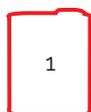
4L

4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Base



Indurente



Resene
Automotive & Light Industrial

OFFICIAL
SUPPLIER
Barcelona 2024

Emirates
TEAM NEW ZEALAND



Primer ad alto spessore utilizzabile per ottenere una superficie liscia, basato su una tecnologia epossì-uretanica bicomponente che non necessita di carteggiatura



Per gentile concessione di Concessione di Austrian Ocean Racing



UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzato come primer ad alto spessore
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



CARATTERISTICHE

- Ottima aderenza a diversi substrati
- Ottime proprietà di riempimento
- Resistenza a lungo termine
- Ottima resistenza alla colatura
- Facilità di applicazione e carteggiatura



VANTAGGI

- Costituisce una base stabile per numerosi smalti bicomponenti

PRODOTTO - D6.103

DUREPOX HIGH SOLIDS PRIMER

COLORI

○ .001 White

CONFEZIONE

1L
4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



Per gentile concessione di Austrian Ocean Racing

DurepoX 2K PRIMER

The Choice of Champions



Primer a base di eposs-uretano bicomponente a pigmentazione elevata che non necessita di carteggiatura



Per gentile concessione di Black Pepper Shipyard



UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzato come fondo, primer e finitura
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



CARATTERISTICHE

- Elevata flessibilità
- Aderenza straordinaria
- Rapida essiccazione
- Ottima barriera all'acqua e resistenza superiore agli agenti atmosferici
- Può essere verniciato per creare una finitura colorata



VANTAGGI

- Consente di ridurre gli strati di vernice e, di conseguenza, il costo e il peso, fino a 20 kg su uno yacht di 20 metri
- Fornisce una base stabile per sistemi di verniciatura mono e bicomponenti
- Disponibile in una serie di colori RAL o altri standard del settore

PRODOTTO - D6.105

DUREPOX 2K PRIMER

DUREPOX 2K PRIMER - TINTED

COLORI

● .708 Black

● .715 Grey

○ .001 White

● .144 Luminous Yellow
(vicino al RAL 1026)

● .151 Luminous Orange
(vicino al RAL 2005)

● Custom colour

CONFEZIONE

1L
4L

1L
4L

1L
4L

1L
4L

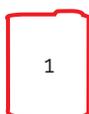
1L
4L

1L
4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Base



Indurente



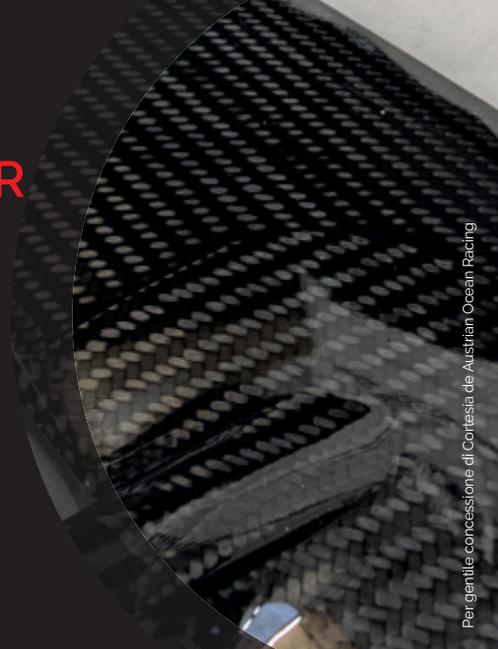
Diluyente



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



Vernice trasparente a base di eposs-uretano bicomponente adatta a diversi supporti da applicare direttamente su Durepox 2K Primer



UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzabile su Durepox Primer o supporti non verniciati
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



CARATTERISTICHE

- Elevata flessibilità
- Aderenza straordinaria
- Non richiede fondi sigillanti
- Rapida essiccazione
- Facile da applicare a spruzzo, pennello o rullo
- Ottima barriera all'acqua e resistenza superiore alle intemperie



VANTAGGI

- Spessore elevato e peso ridotto
- Lunga durata e resistenza all'usura
- Verniciabile in una serie di colori RAL o altri standard del settore

PRODOTTO - D6.301

DUREPOX HIGH PERFORMANCE

DUREPOX HIGH PERFORMANCE - TINTED

COLORI

○ .000 Clear

● Custom colour

CONFEZIONE

1L

4L

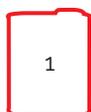
1L

4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Base



Indurente



Diluyente



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



DurepoX XTREME CLEAR

The Choice of Champions



Rivestimento trasparente epossidico-uretanico bicomponente. Ottimizzato per aumentare la resistenza termica, ai raggi UV e all'abrasione



Per gentile concessione di Les Ateliers d'Olivier Yacht Partner



UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzato su foil, timoni e derive
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



CARATTERISTICHE

- Ottima aderenza a diversi substrati
- Ottime proprietà di riempimento
- Può essere tinteggiato per creare una finitura colorata



VANTAGGI

- Maggiore densità di reticolazione che conferisce un rivestimento più tenace con resistenza superiore allo scivolamento e all'abrasione
- Applicabile direttamente su vari substrati

PRODOTTO - D6.303

DUREPOX XTREME

COLORI

○ .000 Clear

CONFEZIONE

1L
4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



ALTRI PRODOTTI

DUREPOX 2K HARDENER



Soluzione trasparente incolore a base di resina di poliisocianato alifatico, utilizzata come indurente per Durepox High Solids, 2K Primer, High Performance e Xtreme Clear. Il prodotto è stato concepito per ridurre il tempo di ricopertura critico, aumentare il tempo di asciugatura e migliorare la resistenza chimica.

PRODOTTO - D6.202	COLORI	CONFEZIONE
DUREPOX 2K HARDENER	<input type="radio"/> .000 Clear	0,25L 1L 5L

DUREPOX REDUCER



Diluyente da utilizzare con Durepox.

PRODOTTO	COLORI	CONFEZIONE
DUREPOX REDUCER 400 NORMAL - D6.402	<input type="radio"/> .000 Clear	1L 4L
DUREPOX REDUCER 400 SLOW - D6.404	<input type="radio"/> .000 Clear	1L 4L

DUREPOX ACCELERATOR



62C Accelerator è un additivo per i prodotti Durepox. Grazie all'aggiunta di un 5% massimo, in volume, di 62C Accelerator, i tempi di indurimento e pot life risultano approssimativamente dimezzati.

PRODOTTO - D6.602	COLORI	CONFEZIONE
DUREPOX ACCELERATOR 62C	<input type="radio"/> .000 Clear	0,25L 1L

COME UTILIZZARE I PRODOTTI DUREPOX

PREPARAZIONE

- Prima di procedere con la carteggiatura, pulire con cura il substrato utilizzando acqua e detersivi a base di solvente. Si consiglia inoltre di lavorare su limitate porzioni di superficie, pulendole e risciacquandole spesso con acqua pulita.
- Per verificare l'assenza di materiale estraneo, bagnare la superficie con acqua dolce pulita.
 - Se non si rilevano "goccioline", si può ritenere la superficie priva di grasso.
 - In caso contrario, ripetere il lavaggio ed il risciacquo come sopra.
- Lasciare asciugare.

APPLICAZIONE A PENNELLO E RULLO

- Indossare sempre i DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).
- Per ottenere risultati ottimali, utilizzare un manicotto per rullo di mohair da 10 mm, di buona qualità, e/o un pennello di nylon/poliestere, adatto all'uso di prodotti a solvente.
- Passare il rullo o il pennello su una superficie su cui si possa lavorare agevolmente (considerando che il tempo di tenuta del bordo bagnato è di 3-5 minuti), prestando attenzione a non eccedere con lo spessore della vernice, soprattutto in verticale.
- Per applicazioni con rullo o pennello, utilizzare sempre DUREPOX REDUCER 400 SLOW. Il rapporto di diluizione 4:1:2 può essere utilizzato nella mano finale per agevolare la distensione o lo scorrimento.
- Ripassare delicatamente la vernice stesa, con il rullo o il pennello, con un pennello inumidito, per rimuovere i segni lasciati dal rullo o pennello. Concludere con passate verticali su ampie superfici piane verticali con un pennello inumidito. Proseguire l'applicazione con il rullo o il pennello il più rapidamente possibile in modo da mantenere bagnato il bordo della vernice applicata.
- Per superfici ampie, si consiglia di effettuare la verniciatura in due persone, una addetta all'applicazione con il rullo o il pennello, l'altra a ripassare subito dopo.
- Solitamente, sono necessarie 2-3 mani per ottenere lo spessore del film desiderato; si ricorda che può essere necessaria una carteggiatura finale prima di lucidare. Anche questa operazione è importante per le condizioni del substrato.
- In funzione del film ottenuto, lasciare indurire 1-2 ore tra una mano e l'altra. Una volta ottenuto lo spessore del film desiderato, il tempo massimo consentito prima della carteggiatura tra una mano e l'altra dovrebbe essere 2 ore.
- Carteggiare leggermente con carta abrasiva P600 per eliminare le sporgenze e parti lucide tra gli strati.
- Prima di applicare i rivestimenti aggiuntivi, pulire con cura la superficie come riportato sopra. È consigliabile testare la superficie prima di pulire con detersivi a base di solvente, onde evitare la formazione di segni inutili sulla superficie.
- Per una finitura ottimale, riapplicare Durepox Clear come riportato sopra.
- Al termine, lasciare asciugare durante la notte. Carteggiare e lucidare, se necessario.

CARTEGGIATURA

- Carteggiare manualmente, o con apposito macchinario, utilizzando carta P240- P400. La grana della carta sarà molto importante per le condizioni della superficie.
- Spolverare con cura la superficie.
- Pulire la superficie con uno sgrassatore idoneo.
 - Utilizzare il metodo del doppio panno, cioè uno bagnato, uno asciutto, sostituendo spesso il panno.
- Pulire la superficie con un panno anti-statico per prepararla alla verniciatura.



CONSIGLI

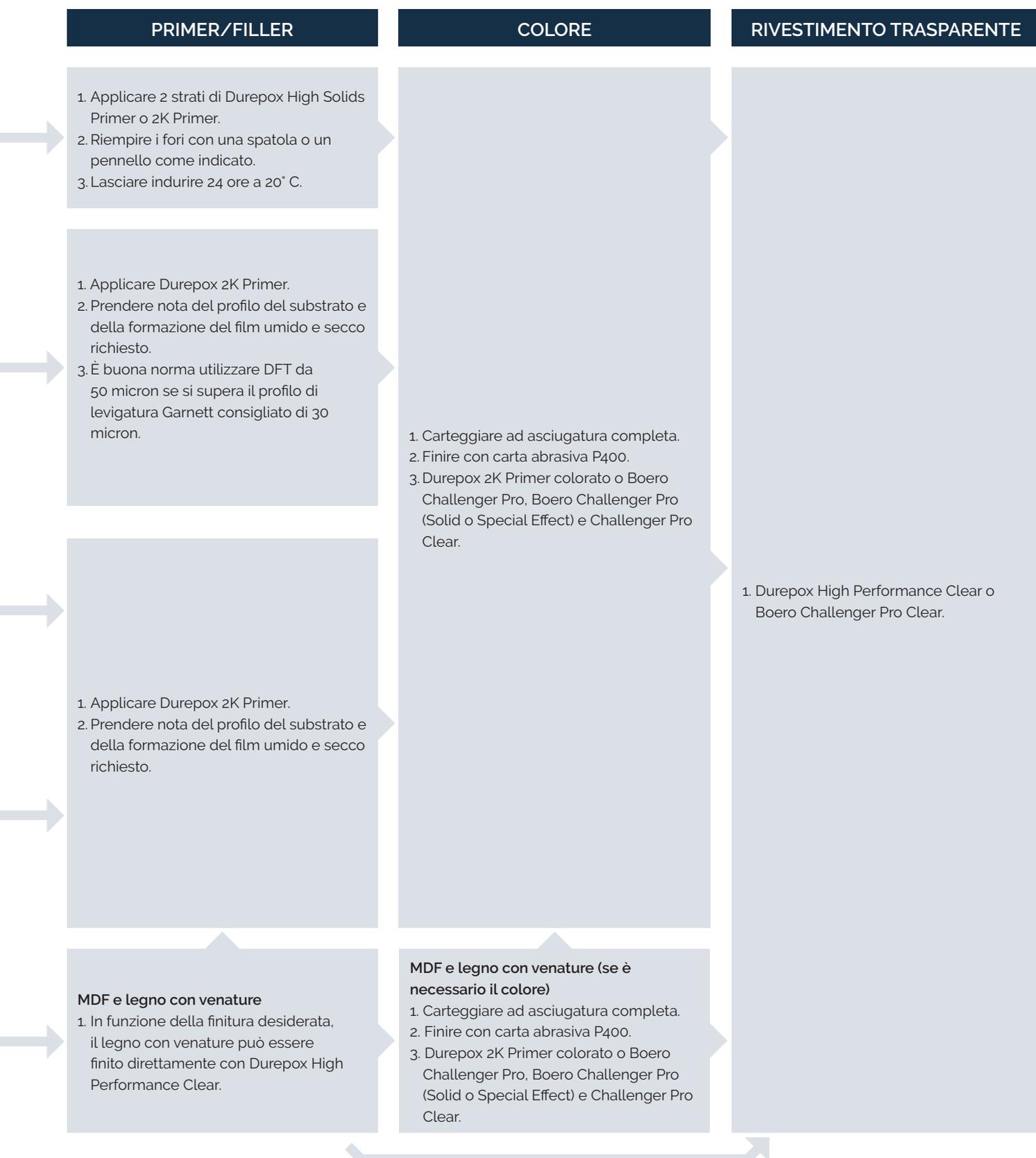
- Indossare sempre i DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).
- Prima di ogni fase di verniciatura, pulire/sgrassare con cura, in quanto tale operazione influisce direttamente sull'adesione del rivestimento.
- Prima di verniciare, accertarsi che tutte le superfici siano pulite e asciutte.
- Attenersi alla scheda tecnica del prodotto, laddove applicabile.
- Prima di procedere, leggere e seguire le informazioni relative alla sicurezza sulla relativa scheda.
- Inumidire sempre il pennello o il rullo con vernice fresca.
- Non applicare su superfici esposte a luce solare diretta.
- Le condizioni atmosferiche sono essenziali per l'effetto finale del lavoro:
 - Temperatura minima dell'ambiente 8°C
 - Temperatura massima dell'ambiente 30°C
 - Umidità relativa massima 85%
- In caso di incertezza, contattare il rivenditore di zona del prodotto.

Se si eseguono lavori di riverniciatura di grandi dimensioni in un ambiente non controllato, non applicare la vernice se l'umidità

SUBSTRATO	PREPARAZIONE	PRIMER MORDENZANTE
<p>Composito: fibra di carbonio e GRP (poliestere ed epossidico)</p>	<p>1. Eliminare gli agenti distaccanti da stampo. 2. Levigare con carta abrasiva P150/P180 manualmente o a macchina o tramite sabbiatura. 3. Stuccare e modellare, se necessario. Per la soffiatura ad aria e la pulizia, indossare sempre guanti e panni privi di lanugine.</p>	
<p>Acciaio pesante/leggero</p>	<p>Acciaio pesante: 1. Sgrassare la superficie. 2. Sabbiare SA 2^{1/2} con Garnett Grana C a profilo 30 micron. Acciaio leggero privo di scaglie di laminazione: 1. Sgrassare la superficie. 2. Levigare con un abrasivo idoneo, ad esempio con carta abrasiva P150/P180. 3. È sempre buona norma preriscaldare l'acciaio. Per la soffiatura ad aria e la pulizia, indossare sempre guanti e panni privi di lanugine.</p>	<p>1. Non utilizzabile su acciaio privato delle scaglie di laminazione e successivamente levigato.</p>
<p>Acciaio zincato</p>	<p>Acciaio zincato pesante/Acciaio zincato leggero: 1. Sgrassare la superficie. 2. È sempre buona norma preriscaldare l'acciaio. Per la soffiatura ad aria e la pulizia, indossare sempre guanti e panni privi di lanugine.</p>	
<p>Aluminio</p>	<p>Dopo pulizia e sgrassatura: 1. Levigare con carta abrasiva P150/P180 manualmente o a macchina. Per la soffiatura ad aria e la pulizia, indossare sempre guanti e panni privi di lanugine. Il preriscaldamento dell'alluminio è sempre una buona pratica.</p>	<p>1. Utilizzare il primer Durepox Etch. 2. Lasciare asciugare per almeno 3 ore.</p>
<p>Legno/MDF</p>	<p>MDF 1. Carteggiare in modo fine / Carteggiare a finire con carta abrasiva P240/P320 anche sui bordi. Legno con venature 1. Carteggiare in modo fine / Carteggiare a finire con carta abrasiva P240/P320 nel senso della venatura. Sabbiare i bordi. Per la soffiatura ad aria e la pulizia, indossare sempre guanti e panni privi di lanugine.</p>	

Durepox 2K Primer è un epossidi-uretanico bicomponente, unico nel suo genere, che può essere applicato tramite pennello, rullo, spruzzo convenzionale ed elettrostatico o a pressione, airless e misto aria. Prevede numerose applicazioni, dai primer hi-build, all'impiego come smalto colorato in abbinamento a Durepox High Performance Clear (DHPC). Gli altri smalti 2K sono applicabili a Durepox dopo trattamento accurato e carteggiatura, testando la superficie prima di completare l'intervento.

relativa è superiore all'85% o se la temperatura non supera i 3° C del punto di rugiada, ovvero la temperatura minima della vernice.



Resene Automotive & Performance Coatings non fornisce alcuna garanzia esplicita o implicita con il presente documento, che costituisce una mera presentazione tecnica da utilizzare esclusivamente a fini di guida. La descrizione del prodotto e delle sue proprietà ha il solo scopo di identificare il prodotto stesso e non costituisce una garanzia di conformità del prodotto o delle sue proprietà a tale descrizione; la descrizione del prodotto o del processo e delle sue proprietà non costituiscono inoltre una garanzia di idoneità degli articoli a un determinato scopo da parte di Resene Automotive & Performance Coatings. Per eseguire riverniciature su superfici ampie in ambiente non controllato, non applicare la vernice se l'umidità relativa è superiore all'85% o la temperatura è entro i 3° C dal punto di rugiada, ovvero la temperatura di verniciatura minima (MPT).

PVV024003000001000



GRUPPO **BOERO**
DAL 1831

Distributore europeo per



Boero Bartolomeo S.p.A.

Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy

Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.291

www.boeroyachtcoatings.com - info@boeroyachtcoatings.com

www.venezianiyachting.com - info@venezianiyachting.com



Questa brochure è fatta di carta riciclata ed è al 100% riciclabile dopo l'uso.

