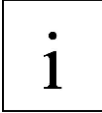


Utilice siempre el equipo de protección personal adecuado

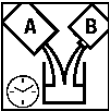
# 81A 2K ETCH PRIMER

## Descripción



Una imprimación de grabado combinada de vinilbutiral/ resina fenólica curada con ácido adecuada para usar en todos los metales ferrosos y no ferrosos. Esta imprimación altamente inhibidora de la oxidación se aplica como una "imprimación de lavado". No requiere lijado y tiene excelentes cualidades de adhesión al metal y se puede recubrir con cualquier imprimación, sellador o masilla RALI de uno o dos componentes.

## Productos



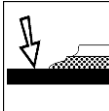
<b>Tipo de producto:</b>	Vinilbutiral / Fenólico
<b>Color:</b>	Transparente Verde/Amarillo
<b>Acabado:</b>	Mate
<b>Vida útil:</b>	24 - 30 horas
<b>Densidad:</b>	0.976 kg/L
<b>Espesor película seca recomendada:</b>	10 micras
<b>Cobertura teórica:</b>	10 m <sup>2</sup> /L @ 10 micras Espesor película seca recomendada

## Propiedades



<b>VOC:</b>	698.12 g/L
<b>Volumen en sólidos: Seco</b>	17%
<b>Tiempo @ 20°C:</b>	Tiempo secado: 10 minutos Manipulación: 20-30 minutos Capa de acabado: Después de 3 horas (preferiblemente en la noche)

## Sustratos



La imprimación de grabado de dos componentes 81A proporciona una excelente adhesión para metales ferrosos y no ferrosos. Se recomienda para todas las superficies de metal expuesto debidamente preparadas.

RALI no ofrece ninguna garantía, ni expresa ni implícita, en este documento, que es una hoja de Información de datos técnicos. La descripción del producto y sus propiedades tiene el único propósito de identificar el producto y no constituye una garantía de que el producto o sus propiedades se ajusten a esa descripción, ni que esa descripción del producto y sus propiedades es una garantía por parte de RALI de que los bienes son adecuados para un propósito particular. No aplique la pintura si la humedad relativa es superior al 85% o la temperatura es menor de 3°C sobre el punto de rocío como MPT o temperatura mínima de pintura.

**Utilice siempre el equipo de protección personal adecuado****Preparación de la superficie****Aluminio-Nuevo:**

1) **Limpiar** la superficie con agua y jabón (áreas grandes). El chorro de agua es ideal, añadiendo un agente de limpieza como 'Break' diluido en 1 parte en 10 partes de agua limpia o 'C' Power diluido 1 parte en 20 partes de agua limpia.

2) **Desengrase** completamente la superficie con Removedor de Cera y Grasa, cambiando los trapos con frecuencia para evitar la contaminación.

**3a) Abrasión**

El pulido con chorro de arena es el mejor método de abrasión de superficies, pero puede resultar poco práctico en algunas situaciones.

**3b) Abrasión con herramientas eléctricas**

Este Sistema es perfectamente satisfactorio y consiste en lijar la superficie de toda la zona con discos de óxido de aluminio de grano 80 – 120.

**3c) Abrasión manual**

Se puede realizar utilizando distintos grados de papel abrasivo, hasta grano 320. En las construcciones intrincadas y frágiles usar almohadillas Scotchbrite™ para limpiar y desgastar.

**4) Grabado ácido**

RALI no ofrece ninguna garantía, ni expresa ni implícita, en este documento, que es una hoja de Información de datos técnicos. La descripción del producto y sus propiedades tiene el único propósito de identificar el producto y no constituye una garantía de que el producto o sus propiedades se ajusten a esa descripción, ni que esa descripción del producto y sus propiedades es una garantía por parte de RALI de que los bienes son adecuados para un propósito particular. No aplique la pintura si la humedad relativa es superior al 85% o la temperatura es menor de 3°C sobre el punto de rocío como MPT o temperatura mínima de pintura.

### Utilice siempre el equipo de protección personal adecuado

#### Preparación de la superficie (cont)



Se puede aplicar Hydrafos, luego frotar a fondo con agua dulce y dejar secar. Se debe prestar particular atención al enjuague de las juntas y zonas de difícil acceso y a la eliminación de toda contaminación, residuos y virutas. Inmediatamente después de que el aluminio esté seco, límpielo con un Removedor de Cera y Grasa o un Diluyente de Uso General y cambie los trapos con frecuencia.

Es vital que la imprimación de grabado 81A se aplique rápidamente para garantizar una adhesión óptima. La imprimación de grabado de dos componentes 81A debe recubrirse con una imprimación/sellador/masilla de Resene Automotive and Performance Coatings después de dejar secar 3 horas, como mínimo, pero preferiblemente durante la noche (consulte las hojas de datos).

#### Acero nuevo:

Desengrase bien con un Removedor de Cera y Grasa.

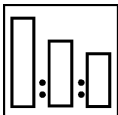
El principal requisito al preparar el acero para pintar es eliminar por completo todas las incrustaciones y el óxido. La cascarilla de laminación es una capa de óxido de hierro que se forma en la superficie a medida que el hierro o el acero se enfría después del laminado en caliente. Como las incrustaciones no son una parte integral del acero, pintar sobre las incrustaciones nunca puede ser adecuado ya que la corrosión empieza cuando las incrustaciones se levantan de la superficie del acero. Las cascarillas de laminación y el óxido de la superficie deben eliminarse mediante abrasión mecánica o granallado sobre metal blanco para garantizar el contacto del revestimiento con el mismo metal. Una vez realizado, vuelva a limpiar la superficie con Removedor de Cera y Grasa. Aplique 81A-Two Pack Etch Primer sobre una superficie seca.

#### Preparación general

Asegúrese de que todas las superficies metálicas que se van a pintar estén limpias, secas y libres de aceite, grasa y otros contaminantes limpiándolas a fondo con Removedor de Cera y Grasa. Todas las superficies deben lijarse con papel húmedo y seco de grano 320 o fregarse con estropajos 3M Scotchbrite.

**Nota: El éxito o fracaso del desempeño de los recubrimientos superficiales sobre cualquier superficie metálica está predeterminado por el estándar de preparación empleado en el mismo sustrato.**

#### Instrucciones de uso



**Proporción de mezcla:** 1 parte de 81A-2 Pack Imprimación Etch  
1 parte de 81B -Catalizador

Añadir lentamente el Catalizador 81B, a la Imprimación 81A-2 Pack Etch y mezclar bien. Filtrar la mezcla.

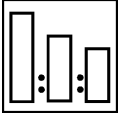
**Inducción:** 30 minutos, vuelva a remover después de mezclar, antes del uso.

**Método de aplicación:** Aplique mediante succión Compatible/ Convencional o pistola pulverizadora por gravedad. Aplicar una capa ligera, uniforme y continua. El resultado debería ser una capa de color verde-amarillo.

RALI no ofrece ninguna garantía, ni expresa ni implícita, en este documento, que es una hoja de Información de datos técnicos. La descripción del producto y sus propiedades tiene el único propósito de identificar el producto y no constituye una garantía de que el producto o sus propiedades se ajusten a esa descripción, ni que esa descripción del producto y sus propiedades es una garantía por parte de RALI de que los bienes son adecuados para un propósito particular. No aplique la pintura si la humedad relativa es superior al 85% o la temperatura es menor de 3°C sobre el punto de rocío como MPT o temperatura mínima de pintura.

**Utilice siempre el equipo de protección personal adecuado**

81A-2 Pack Imprimación Etch es una imprimación de lavado y está diseñada únicamente como promotor de adhesión.

**Instrucciones de uso (cont)**

La aplicación de películas pesadas provocará problemas de adhesión.

No aplicar por debajo de 10°C de temperatura del metal.

***Nota: 1) Es importante proteger los elementos climáticos durante el período previo a la aplicación de otra capa.***

- 3) ***81A-2 Pack Imprimación Etch no requiere lijado y debe recubrirse con una imprimación/sellador/masilla RALI, después de un mínimo de 3 horas de secado (preferiblemente durante la noche).***

RALI no ofrece ninguna garantía, ni expresa ni implícita, en este documento, que es una hoja de Información de datos técnicos. La descripción del producto y sus propiedades tiene el único propósito de identificar el producto y no constituye una garantía de que el producto o sus propiedades se ajusten a esa descripción, ni que esa descripción del producto y sus propiedades es una garantía por parte de RALI de que los bienes son adecuados para un propósito particular. No aplique la pintura si la humedad relativa es superior al 85% o la temperatura es menor de 3°C sobre el punto de rocío como MPT o temperatura mínima de pintura.

**Utilice siempre el equipo de protección personal adecuado**

**Equipo de pulverización:**

Alimentación por gravedad y succión Convencional/ Compatible

Tamaño boquilla: 1.4-1.8 mm

Presión del aire: 310 - 380 KPA (44 - 55 PSI)

Limpieza: Disolventes GP



**Salud & Seguridad**



Para obtener Información detallada, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS). El producto mezclado contiene isocianatos. La inhalación de vapores o polvo del lijado puede provocar sensibilización respiratoria. Las salpicaduras en los ojos causarán irritación. El contacto con la piel puede causar irritación. Los aplicadores deben usar ropa protectora y equipo respiratorio. Producto inflamable, utilícelo y almacénelo lejos de fuente de calor e ignición.

**Transporte & Almacenamiento**



**Tamaños:** 1L, 4L

**Mercancías Peligrosas:**

3A

**UN:**

1263

**Hazchem:**

3(Y)E

**Grupo de embalaje:**

II

**Nombre del envío:**

PINTURA Inflamable

**Punto de inflamación:**

8°C

RALI no ofrece ninguna garantía, ni expresa ni implícita, en este documento, que es una hoja de Información de datos técnicos. La descripción del producto y sus propiedades tiene el único propósito de identificar el producto y no constituye una garantía de que el producto o sus propiedades se ajusten a esa descripción, ni que esa descripción del producto y sus propiedades es una garantía por parte de RALI de que los bienes son adecuados para un propósito particular. No aplique la pintura si la humedad relativa es superior al 85% o la temperatura es menor de 3°C sobre el punto de rocío como MPT o temperatura mínima de pintura.