

Utilisez toujours un équipement de protection individuelle

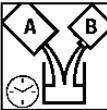
# 81A 2K ETCH PRIMER

## Description



Un apprêt de gravure combiné de vinyle-butyril/résine phénolique durcie à l'acide, adapté à une utilisation sur tous les métaux ferreux et non ferreux. Cet apprêt fortement inhibiteur de l'oxydation est appliqué sous forme de 'apprêt lave'. Il ne nécessite pas de ponçage et présente d'excellentes propriétés d'adhérence au métal. Il peut être recouvert de n'importe quel apprêt, scellant ou mastic RALI à un ou deux composants.

## Produits



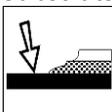
<b>Type de produit :</b>	Vinyle-butyril / Phénolique
<b>Couleur :</b>	Vert/jaune transparent
<b>Finition :</b>	Mate
<b>Vie utile :</b>	24 - 30 heures
<b>Densité :</b>	0.976 kg/L
<b>Épaisseur de film sec recommandée :</b>	10 microns
<b>Couverture théorique :</b>	10 m <sup>2</sup> /L @ 10 microns Épaisseur de film sec recommandée

## Propriétés



<b>VOC :</b>	698.12 g/L
<b>Solides en volume :</b>	
<b>Sec</b>	17%
<b>Temps @ 20°C :</b>	Temps séchage : 10 minutes Manipulation : 20-30 minutes Couche de finition : Après 3 heures (de préférence la nuit)

## Substrats



L'apprêt de gravure à deux composants 81A offre une excellente adhérence aux métaux ferreux et non ferreux. Recommandé pour toutes les surfaces métalliques exposées correctement préparées.

## Préparation de surface



### Aluminium-Nouveau :

1) **Nettoyer** la surface avec de l'eau et du savon (grandes surfaces). Le jet d'eau est idéal, en ajoutant un agent de nettoyage tel que « Break » dilué 1 partie dans 10 parties d'eau propre ou « C » Power dilué 1 partie dans 20 parties d'eau propre.

2) **Dégraissez** complètement la surface avec un Décapant de Cire et de Graisse, en changeant fréquemment les chiffons pour éviter la contamination.

### 3a) Abrasion

Le polissage au jet de sable est la meilleure méthode d'abrasion de surfaces, mais peut résulter peu pratique dans certaines situations.

### 3b) Abrasion avec des outils électriques

Ce système est parfaitement satisfaisant et consiste à poncer la surface de toute la zone avec des disques d'oxyde d'aluminium de grain 80 – 120.

### 3c) Abrasion manuelle

Cela peut être fait en utilisant différentes qualités de papier abrasif, jusqu'à grain 320. Pour les constructions complexes et fragiles, utilisez les tampons Scotchbrite™ pour le nettoyage et l'abrasion.

### 4) Gravure à l'acide

RALI n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, dans ce document, qui est une fiche d'information technique. La description du produit et de ses propriétés a pour seul but d'identifier le produit et ne constitue pas une garantie que le produit ou ses propriétés sont conformes à cette description, ni qu'une telle description du produit et ses propriétés constitue une garantie par RALI de que les marchandises sont adaptées à un usage particulier. Ne pas appliquer de peinture si l'humidité relative est supérieure à 85 % ou si la température est inférieure à 3 degrés C du point de rosée comme MPT ou température minimale de peinture.

### Utilisez toujours un équipement de protection individuelle

#### Préparation de surface (cont)



Hydrafos peut être appliqué, puis frotter soigneusement avec de l'eau douce et laisser sécher.

Une attention particulière doit être portée au rinçage des joints et des zones difficiles d'accès et à l'élimination de toute contamination, résidus et copeaux. Immédiatement après que l'aluminium soit sec, nettoyez-le avec un Décapant de Cire et de Graisse ou un Diluant à Usage Général et changez fréquemment les chiffons.

Il est essentiel que l'apprêt de gravure 81A soit appliqué rapidement pour garantir une adhérence optimale. L'apprêt de gravure à deux composants 81A doit être recouvert d'un apprêt/scellant/mastic de Resene Automotive and Performance Coatings après avoir laissé sécher pendant au moins 3 heures, mais de préférence toute la nuit (voir fiches techniques).

#### Acier nouveau :

Dégraissier bien avec un Décapant de Cire et de Graisse.

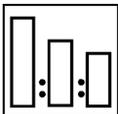
La principale condition à la préparation de l'acier pour la peinture est d'éliminer complètement toutes les incrustations et la rouille. La calamine est une couche d'oxyde de fer qui se forme à la surface lorsque le fer ou l'acier refroidit après le laminage à chaud. Comme les incrustations ne font pas partie intégrante de l'acier, peindre par-dessus les incrustations ne peut jamais être approprié car la corrosion commence lorsque les incrustations se détachent de la surface de l'acier. La calamine et la rouille de surface doivent être éliminées par abrasion mécanique ou sablage sur métal blanc pour assurer le contact du revêtement avec le métal lui-même. Une fois cela fait, nettoyez à nouveau la surface avec un Décapant de Cire et de Graisse. Appliquez le 81A-Two Pack Etch Primer sur une surface sèche.

#### Préparation générale

Assurez-vous que toutes les surfaces métalliques à peindre sont propres, sèches et exemptes d'huile, de graisse et d'autres contaminants en les nettoyant soigneusement avec un Décapant de Cire et de Graisse. Toutes les surfaces doivent être poncées avec du papier abrasif humide et sec à grain 320, ou frottées avec des éponges 3M Scotchbrite.

**Note : Le succès ou l'échec de la performance des revêtements de surface sur n'importe quelle surface métallique est prédéterminé par la norme de préparation utilisée sur le même substrat.**

#### Instructions d'utilisation



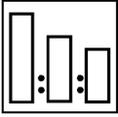
**Proportion du mélange :** 1 partie d'Apprêt 81A-2 Pack Etch  
1 partie de 81B -Catalyseur

Ajoutez lentement le Catalyseur 81B, à l'Apprêt 81A-2 Pack Etch et mélangez bien. Filtrez le mélange.

**Induction :** 30 minutes, remuez à nouveau après avoir mélangé, avant utilisation.

**Méthode d'application :** Appliquez par aspiration Compatible/Conventionnelle ou pistolet pulvérisateur par gravité. Appliquez une couche légère, uniforme et continue. Le résultat devrait être une couche de couleur vert-jaune.

RALI n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, dans ce document, qui est une fiche d'information technique. La description du produit et de ses propriétés a pour seul but d'identifier le produit et ne constitue pas une garantie que le produit ou ses propriétés sont conformes à cette description, ni qu'une telle description du produit et ses propriétés constitue une garantie par RALI de que les marchandises sont adaptées à un usage particulier. Ne pas appliquer de peinture si l'humidité relative est supérieure à 85 % ou si la température est inférieure à 3 degrés C du point de rosée comme MPT ou température minimale de peinture.

**Utilisez toujours un équipement de protection individuelle****Instructions  
d'utilisation  
(cont)**

L'Apprêt 81A-2 Pack Etch est un apprêt de lavage conçu uniquement comme promoteur d'adhérence.

L'application de films lourds entraînera des problèmes d'adhérence.

Ne pas appliquer en dessous de 10°C de température du métal.

**Note : 1) Il est important de protéger les éléments climatiques pendant la période précédant l'application d'une autre couche.**

- 3) **L'Apprêt 81A-2 Pack Etch ne nécessite pas de ponçage et doit être recouvert d'un apprêt / scellant/mastic RALI, après un minimum de 3 heures de séchage (de préférence toute la nuit).**

RALI n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, dans ce document, qui est une fiche d'information technique. La description du produit et de ses propriétés a pour seul but d'identifier le produit et ne constitue pas une garantie que le produit ou ses propriétés sont conformes à cette description, ni qu'une telle description du produit et ses propriétés constitue une garantie par RALI de que les marchandises sont adaptées à un usage particulier. Ne pas appliquer de peinture si l'humidité relative est supérieure à 85 % ou si la température est inférieure à 3 degrés C du point de rosée comme MPT ou température minimale de peinture.

**Utilisez toujours un équipement de protection individuelle**

**Équipement de pulvérisation :**

Alimentation par gravité et aspiration Conventiennelle/ Compatible

Taille de la buse : 1.4-1.8 mm

Pression de l'air : 310 - 380 KPA (44 - 55 PSI)

**Nettoyage :** Solvant GP



**Santé et Sécurité**



Pour des informations détaillées, consultez la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Le produit mélangé contient des isocyanates. L'inhalation des vapeurs ou de la poussière lors du ponçage peut provoquer une sensibilisation respiratoire. Les éclaboussures dans les yeux peuvent causer une irritation. Le contact avec la peau peut provoquer une irritation. Les applicateurs doivent porter des vêtements de protection et un équipement respiratoire. Produit inflammable, utiliser et stocker loin de toute source de chaleur et d'inflammation.

**Transport et Stockage**



**Tailles :** 1L, 4L

**Marchandises**

**dangereuses :** 3A

**UN :** 1263

**Hazchem :** 3(Y)E

**Groupe**

**d'emballage :** II

**Nom de l'envoi :** PEINTURE Inflammable

**Point éclair :** 8°C

RALI n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, dans ce document, qui est une fiche d'information technique. La description du produit et de ses propriétés a pour seul but d'identifier le produit et ne constitue pas une garantie que le produit ou ses propriétés sont conformes à cette description, ni qu'une telle description du produit et ses propriétés constitue une garantie par RALI de que les marchandises sont adaptées à un usage particulier. Ne pas appliquer de peinture si l'humidité relative est supérieure à 85 % ou si la température est inférieure à 3 degrés C du point de rosée comme MPT ou température minimale de peinture.