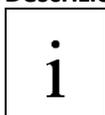


Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale

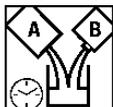
## 81A 2K ETCH PRIMER

### Descrizione



Etch primer con una combinazione di resine vinil-butirrica e fenolica a indurimento acido adatto per tutti i metalli ferrosi e non ferrosi. Questo primer a forte azione antiruggine viene applicato come 'wash primer'. Non è richiesta carteggiatura, eccellente adesione su metallo e può essere ricoperto con qualsiasi primer/ sottosmalto/ filler monocomponente o bicomponente RALI.

### Prodotti



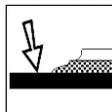
|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| <b>Tipo prodotto:</b>        | Vinil-butirrico/ Fenolico        |
| <b>Colour:</b>               | Trasparente Verde/Giallo         |
| <b>Finitura:</b>             | Opaca                            |
| <b>Pot Life:</b>             | 24 - 30 ore                      |
| <b>Peso specifico:</b>       | 0,976 kg/L                       |
| <b>Spessore secco racc.:</b> | 10 micron                        |
| <b>Resa teorica:</b>         | 10 m <sup>2</sup> /L a 10 micron |

### Proprietà



|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>VOC:</b>                 | 698,12 g/L                                  |
| <b>Solidi in volume:</b>    | 17%   |
| <b>Essiccazione a 20°C:</b> | Fuori polvere: 10 minuti                    |
|                             | Al tatto: 20-30 minuti                      |
|                             | Topcoat: Dopo 3 ore (meglio tutta la notte) |

### Substrati



81A-Two Pack Etch Primer offre un'eccellente adesione per metalli ferrosi e non ferrosi. È raccomandato per tutte le superfici metalliche nude adeguatamente preparate.

### Preparazione superficie



#### Alluminio NUOVO:

1) **1)** Pulire la superficie con acqua e sapone (per grandi superfici). La idrosabbatura è l'ideale, aggiungendo un detergente come 'Break' diluito 1 parte a 10 parti di acqua pulita o 'C' Power diluito 1 parte a 20 parti di acqua pulita.

2) **2)** Sgrassare accuratamente la superficie utilizzando Wax & Grease Remover, cambiando spesso gli stracci per evitare la contaminazione.

#### 3a) Abrasivare

La sabbatura è il metodo migliore per l'abrasione della superficie, ma in alcune situazioni potrebbe essere impraticabile.

#### 3b) Abrasione con utensile elettrico

Questo sistema è perfettamente soddisfacente e prevede la levigatura superficiale dell'intera area con dischi di ossido di alluminio grana 80 - 120.

#### 3c) Abrasione manuale

Può essere effettuata utilizzando vari gradi di carta abrasiva - fino a 320 graniglia. Sulle costruzioni intricate e fragili utilizzare pad 3M Scotchbrite™ per pulire e abrasivare.

#### 4) Acid Etching

Nessuna garanzia espressa o implicita è fatta da RALI in questo documento, che è una scheda tecnica. La descrizione del prodotto e delle sue proprietà ha il solo scopo di identificare il prodotto e non costituisce una garanzia che il prodotto o le sue proprietà siano conformi a tale descrizione, né la descrizione del prodotto e delle sue proprietà è una garanzia da parte di RALI che la merce è adatta per uno scopo particolare. Non applicare la vernice se l'umidità relativa è superiore all'85% o la temperatura è entro 3 gradi C dal punto di rugiada essendo la temperatura minima della vernice o MPT

### Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale



Hydrafos può essere applicato, seguire un accurato strofinamento con acqua dolce e lasciare asciugare.

Particolare attenzione va prestata al risciacquo dei cordoni e delle zone di difficile accesso e alla rimozione di qualsiasi contaminazione e residui. Subito dopo l'asciugatura dell'alluminio, pulire con Wax & Grease Remover o General Purpose Thinner cambiando frequentemente gli stracci.

È fondamentale che 81A-Two Pack Etch Primer sia applicato tempestivamente per garantire un'adesione ottimale. 81A-Two Pack Etch Primer deve essere ricoperto con un primer/fondo/ stucco Resene Automotive e Performance Coatings mono o bicomponente dopo un minimo di 3 ore di asciugatura ma preferibilmente durante tutta la notte (consultare le schede tecniche).

### Acciaio NUOVO:

Sgrassare accuratamente con Wax & Grease Remover.

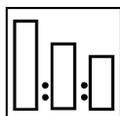
Il requisito principale nella preparazione dell'acciaio per la verniciatura è quello di rimuovere completamente tutta la calamina e la ruggine. La calamina è uno strato di ossido di ferro che si forma sulla superficie mentre il ferro o l'acciaio si raffredda dopo la laminazione a caldo. Poiché non è parte integrante dell'acciaio, la verniciatura sulla calamina non può mai essere soddisfacente perché la corrosione inizia quando questa si solleva dalla superficie dell'acciaio. La calamina e la ruggine superficiale devono essere rimosse mediante abrasione meccanica o sabbatura a metallo bianco per garantire il contatto del rivestimento con il metallo stesso. Quando questo è stato fatto, ri-pulire la superficie con Wax & Grease Remover. Applicare 81A-Two Pack Etch Primer su superficie asciutta.

### Preparazione generale

Assicurarsi che tutte le superfici metalliche da verniciare siano pulite e asciutte e prive di olio, grasso e altre contaminazioni mediante un'accurata pulizia con Wax & Grease Remover. Tutte le superfici devono essere abrasivate con carta P320 o con tamponi 3M Scotchbrite.

**Nota: Il successo o il fallimento delle prestazioni dei rivestimenti superficiali su qualsiasi superficie metallica è predeterminato dallo standard di preparazione impiegato sul substrato stesso.**

### Modalità d'uso



**Rapporto di catalisi:** 1 parte 81A-Two Pack Etch Primer  
1 parte 81B -Hardener

Aggiungere lentamente 81B Hardener a 81A-Two Pack Etch Primer e mescolare accuratamente. Filtrare la miscela.

**Induzione:** 30 minuti, dopo la miscelazione, mescolare nuovamente prima dell'uso.

**Metodo di applicazione:** Applicare a pistola a spruzzo di aspirazione o a gravità convenzionale. Applicare una mano leggera ma uniforme. Il risultato dovrebbe essere una trasparente giallo verde.

Nessuna garanzia espressa o implicita è fatta da RALI in questo documento, che è una scheda tecnica. La descrizione del prodotto e delle sue proprietà ha il solo scopo di identificare il prodotto e non costituisce una garanzia che il prodotto o le sue proprietà siano conformi a tale descrizione, né la descrizione del prodotto e delle sue proprietà è una garanzia da parte di RALI che la merce è adatta per uno scopo particolare. Non applicare la vernice se l'umidità relativa è superiore all'85% o la temperatura è entro 3 gradi C dal punto di rugiada essendo la temperatura minima della vernice o MPT

### Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale

#### Modalità d'uso

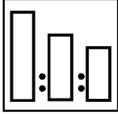
81A-Two Pack Etch Primer è un wash primer ed è progettato solo come promotore di adesione.

Applicazione di film a spessore porterà a problemi di adesione.

Nessuna garanzia espressa o implicita è fatta da RALI in questo documento, che è una scheda tecnica. La descrizione del prodotto e delle sue proprietà ha il solo scopo di identificare il prodotto e non costituisce una garanzia che il prodotto o le sue proprietà siano conformi a tale descrizione, né la descrizione del prodotto e delle sue proprietà è una garanzia da parte di RALI che la merce è adatta per uno scopo particolare. Non applicare la vernice se l'umidità relativa è superiore all'85% o la temperatura è entro 3 gradi C dal punto di rugiada essendo la temperatura minima della vernice o MPT

Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale

(continua)



Non applicare a temperature inferiori a 10 °C.

**Nota: 1) È importante proteggere dagli agenti atmosferici durante il periodo precedente il rivestimento.**

**2) 81A-Two Pack Etch Primer non è carteggiabile e deve essere ricoperto con un primer/fondo/stucco RALI, dopo un minimo di 3 ore di asciugatura (preferibilmente durante tutta la notte).**

### Attrezzatura spray:

Pistole a spruzzo per aspirazione e gravità conformi / convenzionali

Diametro ugello: 1.4-1.8 mm

Pressione aria: 310 - 380 KPA (44 - 55 PSI)

Pulizia: diluenti GP



### Salute e sicurezza



Per informazioni dettagliate consultare la scheda di sicurezza (MSDS). Il prodotto miscelato contiene isocianati. L'inalazione di vapori o della polvere di carteggiatura può causare problemi respiratori. Gli spruzzi sono irritanti per gli occhi e la pelle. Durante l'applicazione usare abiti e maschere protettive. Il prodotto è infiammabile e va tenuto lontano da sorgenti di calore e di infiammabilità.

### Trasporto e stoccaggio

Confezioni: 1L, 4L

Pericolosità: 3A

UN: 1263

Hazchem: 3(Y)E

Packing Group: II

Shipment name: PITTURA infiammabile

Flash point: 8°C



Nessuna garanzia espressa o implicita è fatta da RALI in questo documento, che è una scheda tecnica. La descrizione del prodotto e delle sue proprietà ha il solo scopo di identificare il prodotto e non costituisce una garanzia che il prodotto o le sue proprietà siano conformi a tale descrizione, né la descrizione del prodotto e delle sue proprietà è una garanzia da parte di RALI che la merce è adatta per uno scopo particolare. Non applicare la vernice se l'umidità relativa è superiore all'85% o la temperatura è entro 3 gradi C dal punto di rugiada essendo la temperatura minima della vernice o MPT