

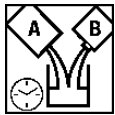
DUREPOX PRIMER



DESCRIPTION

Apprêt exclusif hautement pigmenté à deux composants, époxy-uréthane sans ponçage, formulé pour l'industrie de la peinture Automobile, Marine, Industrielle et Aéronautique. Une des grandes caractéristiques de ce produit bi-composants est sa flexibilité remarquable et son adhérence au métal nu. Comme "apprêt haut de gamme", le Durepox Primer offre non seulement une base stable sur laquelle des systèmes bi-composants peuvent être appliqués en toute confiance, mais il est également excellent pour préparer une base solide pour des finitions de laques acryliques et alkydes de haute qualité.

Approuvé MAF - voir MQ1, Approbation des produits laitiers. Manuel de l'Autorité de Régulation 15 pour les viandes, les poissons, la chasse et les volailles, toutes les zones.



MÉLANGE

Proportion du mélange : 4 volumes de Durepox Primer pour 1 volume de Durepox Hardener, jusqu'à 20% 400 ou 400 Slow Reducer



PROPRIÉTÉS

Type de produit :	Epoxy-uréthane modifié
Couleur :	Blanc, Noir, Gris, Gris Clair, (couleurs spéciales sur demande)
Vie utile :	45 min avec Durepox Hardener et 400 Slow Reaction à 20°C Les solvants plus rapides réduiront la durée de vie.
Temps d'induction :	5 Minutes
Densité :	1.331 kg/L
Épaisseur de film sec recommandée :	50 Microns
Couverture théorique :	9m ² / L à 50 µ secs
COV :	523 g/L
Extrait sec :	37.82% (Blanc)
Recouvrement :	Recouvrement par lui-même à 20°C : entre 1 et 48 heures. (Après 48 heures, un ponçage est nécessaire pour assurer l'adhérence entre les couches) Finition : entre 2 et 36 heures, puis à tout moment après le ponçage, sauf pour les laques qui doivent être appliquées après que le Durepox 2K Primer ait durci pendant au moins 36 heures et soit poncé à sec, car l'application de nombreuses couches de produits contenant des proportions élevées de solvants peut provoquer une réaction avec des produits 2K non secs à coeur.
Temps de séchage à 20°C :	Sec au toucher : 1 heure
	Manipulation : 12 heures
	Ponçable : 5 heures (à une humidité relative de 60%)



APPLICATION

Subjectiles

Durepox Primer peut être appliqué sur une préparation appropriée :

- Finitions automobiles vieilles et complètement durcies, y compris les laques acryliques et les systèmes à base transparente
- Acier
- Acier galvanisé (après le 81A 2-Pack Etch Primer)
- Bois et panneaux de fibres de bois MDF
- Aluminium après un nettoyage minutieux et l'utilisation correcte du 81A 2-Pack Etch Primer
- G.R.P. (Fibre de verre)
- Béton
- Mastic polyester
- Isolant idéal et scellement sur les émaux vieillis et les substrats difficiles
- Fibre de carbone
- Pare-battages en plastique, pour une bonne pratique, testez d'abord sur une petite zone

Préparation de surface

Finitions anciennes :

Lavez avec C-Power dilué dans 20 volumes d'eau claire pour 1 volume de C-Power, soit avec un diluant à 5%. Dégraissez avec un décirant/dégraissant. Poncez avec du papier abrasif de grain approprié et assurez-vous que la surface soit complètement sèche et exempte de poussière.

Acier :

Dégraissez complètement avec un décirant/dégraissant, poncez pour éliminer toute la rouille ou la corrosion et traitez avec Rustkill (voir la fiche technique). La calamine doit être éliminée de tous les subjectiles en métal ferreux avec un outil électrique ou, en alternative, par projection d'abrasifs au standard SA 2 1/2, avec un profil de rugosité supérieur à 30 microns. Le subjectile doit être un métal blanc propre, sans rouille, calamine, scories de soudure ni tout autre contaminant de surface. Cette surface exposée doit être conservée dans des conditions sèches et ne doit pas entrer en contact avec des contaminants, tels que des mains nues ou non protégées ; l'utilisation de gants approuvés est fortement recommandée. Pour de meilleurs résultats, Durepox 2K Primer doit être appliqué sur cette surface dès que possible ou pendant la même journée de travail dans un environnement contrôlé, comme une cabine de pulvérisation chauffée.

Assurez-vous d'avoir une épaisseur de film sec correcte de 50 microns au-dessus du profil de rugosité sinon vous risquez une apparition rapide de la rouille en raison des parties exposées du profil de rugosité et une défaillance éventuelle du revêtement.

Aluminium/Après prétraitement de nettoyage et primaire d'accroche :

L'aluminium doit être nettoyé soigneusement avec un décirant/dégraissant pour éliminer toute trace de saleté et d'huiles. Utilisez-le sur des zones gérables en utilisant la méthode des 2 chiffons, en changeant régulièrement de chiffons et en utilisant également des gants.

L'utilisation de Resene Automotive Break fonctionne également bien. Après le nettoyage, deux méthodes sont recommandées pour assurer une excellente adhérence à l'aluminium lors de l'application de Durepox.

Poncez l'aluminium pour obtenir une accroche mécanique avec du papier abrasif P150/180 à la main ou à la machine, suivi d'un nettoyage supplémentaire avec un solvant. Ensuite, traitez la zone avec Hydrafos, rincez, puis séchez complètement la surface.

1. L'utilisation de Henkel Alodine 1200 selon les instructions de la Fiche Technique de Données (FTD), suivie d'un rinçage à l'eau désionisée (DI). Alodine 1200R fonctionne également très bien comme prétraitement et promoteur d'adhérence.
2. L'utilisation de l'apprêt RALI 81A Etch selon la Fiche Technique de Données (FTD)

Un balayage à l'abrasif non métallique est également idéal pour le primaire d'accroche. Laissez sécher pendant le temps recommandé et appliquez Durepox.

Acier galvanisé :

Dégraissez avec un Décirant/dégraissant. Poncez mécaniquement pour éliminer la rouille et la corrosion. Traitez avec de l'acide Hydrafos. Rincez à l'eau claire. Nettoyez immédiatement la surface avec GP Thinners (Solvants). Appliquez l'apprêt 81A 2-Pack Etch dans les 20 minutes suivant la préparation de la surface. Laissez un minimum de 3 heures de temps de séchage (maximum 24 heures) avant d'appliquer Durepox Primer.

G.R.P (Fibre de verre) :

Lavez avec une solution de détergent tiède, par exemple, la Solution C-Power. Dégraissez avec un décirant/dégraissant. Poncez avec du papier sec de grain 120-180. Éliminez la poussière et nettoyez avec le décirant/dégraissant.

Pare-battages en plastique et Fibre de carbone :

Nettoyez soigneusement avec le décirant/dégraissant. Poncez avec du papier abrasif de grain 320. Retirez la poussière et nettoyez avec un décirant/dégraissant. Appliquez une couche pleine de Durepox Primer.

Les types de plastique peuvent varier, il est donc nécessaire de tester l'adhérence avant d'appliquer la couche pleine.

Béton :

Traitez par lavage à l'acide Hydrafos (consultez la fiche technique) ou par projection d'abrasif pour le béton neuf. Assurez-vous que la surface soit sèche et exempte de saleté, de graisse et de dépôts d'huile. Lorsque Durepox Primer doit être utilisé comme finition, en une seule couche pour les sols intérieurs dans des ateliers, garages, etc., veuillez-vous rapprocher du personnel technique de Resene Automotive pour obtenir des conseils supplémentaires.

Il est fortement recommandé de tester une petite zone pour vérifier le succès du revêtement en raison du nombre de variables dans le béton et des agents de démoulage pour les murs et les sols inclinés. Préparation à l'acide ou projection d'abrasif pour béton neuf ou vieilli. Assurez-vous qu'il est sec et exempt de saleté, de graisse et de dépôts d'huile. Durepox peut être appliqué directement sur du béton correctement préparé. Il est fortement recommandé d'utiliser la méthode d'essai D4263 pour vérifier la présence éventuelle d'humidité dans le béton.

Équipement de pulvérisation

Pistolets à succion et à alimentation par gravité Conventionnel/Compatible

Taille de la buse :	1.5 - 2 mm
Pression de pulvérisation :	275-380KPA (40-55 psi)

Pinceau et rouleau



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Filtration :	Filterer le produit mélangé avant l'application
Nombre de couches :	2 couches (temps de séchage de 5-10 minutes entre les couches)
Dilution :	Application par pulvérisation : Jusqu'à 20 % de 400 Reducer ou 400 Slow Reducer Pinceau et rouleau Application : 0 – 5 % 400 Reducer ou 400 Slow Reducer Bien que Durepox 2K Primer puisse être appliqué sans solvant, les meilleurs résultats sont obtenus en diluant jusqu'à 20 % en volume avec 400 ou 400 Slow Reducer. Cela permet différentes configurations et techniques de pulvérisation tout en favorisant l'application et l'accroche du film.
Observations :	N'utilisez pas de matériau activé au-delà de sa durée de vie ou en le diluant davantage pour abaisser à nouveau la viscosité. Cette procédure entraîne une tension du film médiocre et des défauts d'adhérence.

Note :

Les températures plus basses ralentiront le séchage ; ajouter jusqu'à 5 % en volume de Resene Automotive 62C Accelerator réduira environ de moitié le temps de durcissement et la durée de vie en pot. **Le temps de recouvrement sera également affecté, il est donc recommandé d'appliquer toute couche ultérieure dans un délai de 24 heures.** Réduisez l'ajout à 1-2 % lors du séchage avec des lampes IR. Une utilisation incorrecte de 62C Accelerator peut entraîner une perte d'adhérence et une tension du film médiocre.

Les températures élevées peuvent augmenter le temps de séchage et réduire la durée de vie ; l'utilisation du 400 Slow Reducer peut aider dans ces circonstances. Tenez toujours compte des temps de surcouchage dans des conditions chaudes, par exemple à plus de 25°C.



SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour plus d'informations détaillées, consultez la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Le produit mélangé contient des isocyanates. L'inhalation des vapeurs ou de la poussière lors du ponçage peut provoquer une sensibilisation respiratoire. Les éclaboussures dans les yeux peuvent causer une irritation. Le contact avec la peau peut provoquer une irritation. Les applicateurs doivent porter des vêtements de protection et un équipement respiratoire. Produit inflammable, utiliser et stocker loin de toute source de chaleur et d'inflammation.

Transport et Stockage

Tailles : 1L, 4L, 16L, 20L

Marchandises dangereuses

Catégorie de dangerosité :	3
UN :	1263
Hazchem :	3(Y)
Groupe d'emballage :	III
Nom de l'envoi :	Paint related material
Point éclair :	27°C

RALI n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, dans ce document, qui est une fiche d'information technique. La description du produit et de ses propriétés a pour seul but d'identifier le produit et ne constitue pas une garantie que le produit ou ses propriétés sont conformes à cette description, ni qu'une telle description du produit et ses propriétés constitue une garantie par RALI de que les marchandises sont adaptées à un usage particulier. Ne pas appliquer de peinture si l'humidité relative est supérieure à 85 % ou si la température est inférieure à 3 degrés C du point de rosée comme MPT ou température minimale de peinture.